

FICHE TECHNIQUE



#0130202

☎: +212 5 20 00 18 78/+212 5 20 00 18 79

✉: contact@labeltech.ma/ 🌐: www.labeltech.ma

ÉTIQUETTE AVANT

RÉFÉRENCE	#013
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	Film de polypropylène blanc brillant, orienté biaxialement, cavité, avec revêtement supérieur.
GRAMMAGE (GR/M²) ISO 536	43
ÉPAISSEUR (µM) ISO 534	60

ADHÉSIF

RÉFÉRENCE	#02
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	Adhésif acrylique permanent à base d'eau. Spécialement développé pour les frontaux synthétiques en raison de son excellente clarté. Bonne adhérence aux surfaces non polaires. Le centre de recherche ISEGA a donné l'approbation de l'adhésif PF-1 selon les exigences européennes pour le contact direct avec les aliments secs, humides et gras qui ont un facteur de réduction d'au moins 3 selon le règlement (UE) N°10/2011. Approuvé pour les normes UNI-EN 71/3 "sécurité des jouets" et conforme à la FDA, 21 CFR Ch.I (édition du 1er avril 2013) 175.105.
TACK (N) VERRE FTM-9	>6
COHÉSION (H) 1 KG FTM-8	>6
TEMPÉRATURE D'ÉTIQUETAGE (°C)	+5
TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C)	-10/+80

SUPPORT

RÉFÉRENCE	#02
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	Papier cristal super calandré, couleur : blanc. Il peut y avoir de légères variations de ton. Papier de support conçu pour automatique génération d'étiquettes. Idéal pour système de distribution de photocellules.
GRAMMAGE (GR/M²) ISO 536	60
ÉPAISSEUR (µM) ISO 534	54
TRANSPARENCE (%) ISO 2469	47
RESISTANCE A LA TRACTION MD/CD (KN/M) ISO 1924	MD>5,3 / CD>2,7

Méthode d'essai en laboratoire : Méthode FINAT

Utilisations et applications:

Film plastique tout usage général. Entièrement recyclable avec les produits en plastique compatibles tels que les conteneurs en polyéthylène ou en polypropylène. Le revêtement supérieur garantit d'excellents résultats d'impression avec tous les systèmes d'impression conventionnels. Adapté aux techniques d'impression à chaud (informations sur les encres et techniques d'impression compatibles disponibles sur demande).

Durée de conservation :

2 ans, dans des conditions de stockage telles que définies par la section 2.5 de la FINAT (20-25 °C, 40-50 % HR). Un stockage prolongé à des températures et/ou des niveaux d'humidité plus élevés raccourcira la durée de conservation du produit.

Remarque : Toutes les informations et recommandations sont données par nous en toute bonne foi sur la base de l'expérience pratique, mais sans garantie. L'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit et la méthode d'application pour chaque utilisation spécifique.